

Tymbia.com

Handling & Warehouse Equipment

DUMPER ARTICULADO

Capacidad de carga nominal de 1.500 kg



0,8 m³

CAPACIDAD DE LA TOLVA

18,4 kW

MOTOR PERKINS EURO 5

15 km/h

VELOCIDAD MÁXIMA

ROBUSTEZ, CONTROL Y MANIOBRABILIDAD

Dumper articulado compacto para transporte de materiales en obra y entornos industriales. Incorpora transmisión hidrostática, dirección articulada con oscilación, joystick eléctrico, cámara de marcha atrás y motor Perkins 403J-11.

CONFIGURACIÓN DESTACADA

- Giro de tolva cercano a 180°
- Transmisión hidrostática de variación continua
- Dirección prioritaria y chasis articulado
- Arco de seguridad, iluminación y señalización

info@tymbia.com | www.tymbia.com

PRESTACIONES Y MOTORIZACIÓN



PRESTACIONES

Carga nominal	1.500 kg
Peso total	1.550 kg
Fuerza de tracción máx.	17 kN
Pendiente máxima	13°
Capacidad de la tolva	0,8 m³
Dimensiones (LxAxH)	3.270 x 1.390 x 2.450 mm
Ángulo de oscilación	5°

MOTOR

Modelo	Perkins 403J-11
Tipo	3 cilindros, 4 tiempos
Refrigeración	Agua
Diámetro x carrera	77 x 81 mm
Cilindrada	1,131 L
Ralentí	1.200 rpm
Par máximo	66,9 N·m a 2.100 rpm
Potencia nominal	18,4 kW
Régimen nominal	2.800 rpm

DATOS CLAVE DEL EQUIPO

MOTOR

Perkins 403J-11 de 18,4 kW, refrigerado por agua y con tres cilindros.

TOLVA

Capacidad nominal de 0,8 m³ y ángulo de giro cercano a 180°.

DIMENSIONES

Longitud 3.270 mm · Anchura 1.390 mm · Altura 2.450 mm.

ESTABILIDAD

Ángulo de oscilación de 5° y capacidad máxima de pendiente de 13°.

info@tymbia.com | www.tymbia.com

EQUIPAMIENTO DE SERIE



CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

TOLVA

Capacidad de 0,8 m³ y giro cercano a 180°.

MOTORIZACIÓN

Perkins 403J-11 de 18,4 kW, conforme Euro 5 / EPA 4.

TRANSMISIÓN

Sistema hidrostático con control eléctrico y variación continua.

EJE MOTRIZ

Eje de tracción serie 130.

DIRECCIÓN

Dirección prioritaria, chasis articulado y sistema de oscilación.

MANDO

Joystick eléctrico para controlar el equipo.

SEGURIDAD

Arco de protección, alumbrado delantero y trasero, rotativo y cámara de marcha atrás.

CONTROL

Sistema de comprobación de presión y neumáticos 10.0/75-15.3.

TRANSMISIÓN, HIDRÁULICA Y SEGURIDAD

SISTEMA DE TRANSMISIÓN

Bomba de tracción	Pistones, circuito cerrado
Motor de tracción	Pistones
Cambio	1 velocidad, eléctrico y continuo
Velocidad máxima	15 km/h

EJES Y GEOMETRÍA

Reducción principal	Engranaje cónico, una etapa
Distancia entre ejes	1.583 mm
Ancho de vía	1.130 mm



HIDRÁULICA Y DEPÓSITO

BOMBA DE TRABAJO

Bomba de engranajes · 12 MPa.

CAUDAL MÁXIMO

30 L/min.

PRESIÓN DE TRABAJO

18 MPa.

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

Capacidad de 25 L.

FRENOS Y NEUMÁTICOS

SISTEMA DE FRENADO

Freno de servicio	Tambor, accionado por pedal
Estacionamiento	Tambor, accionamiento manual

NEUMÁTICOS

Medida	10.0/75-15.3
Presión delantera	300 kPa
Presión trasera	300 kPa

info@tymbia.com | www.tymbia.com