

Tymbia.com

Handling & Warehouse Equipment

**Integridad, confianza
y beneficio mutuo**



info@tymbia.com | www.tymbia.com

Elevador de horquillas diésel de 10 toneladas personalizado para carga interior de contenedores

1. Configuración del sistema de frenos hidráulicos
El sistema hidráulico adopta componentes nacionales, que presentan las características de alto rendimiento y fácil mantenimiento, lo que mejora la eficiencia de trabajo de todo el vehículo.

2. Sistema de frenado
El sistema de frenado de aceite de aire tiene las ventajas de bajo costo, mantenimiento conveniente, respuesta de frenado rápida, distancia de frenado corta y estable, y arranque de frenado rápido.

3. Configuración del chasis
(1) El motor adopta un motor turboalimentado de 6 cilindros. Este motor tiene gran potencia, alto rendimiento, bajo consumo de combustible, bajas emisiones y fácil arranque a baja temperatura. Este modelo se utiliza ampliamente y tiene una alta relación.
(2) La caja de cambios es una caja de cambios de engranajes helicoidales, con bajo nivel de ruido, calidad estable y alto rendimiento.
(3) El eje motriz adopta una estructura de reducción en doble etapa, que tiene buen rendimiento y relación.

Detalles:

CON SISTEMA DE MOTOR ESTÁNDAR Y CAJA DE CAMBIOS ESTÁNDAR



CON DESPLAZAMIENTO LATERAL



CON MÁSTIL DE DOS ETAPAS Y HORQUILLAS DESMONTABLES DE 1,8 M

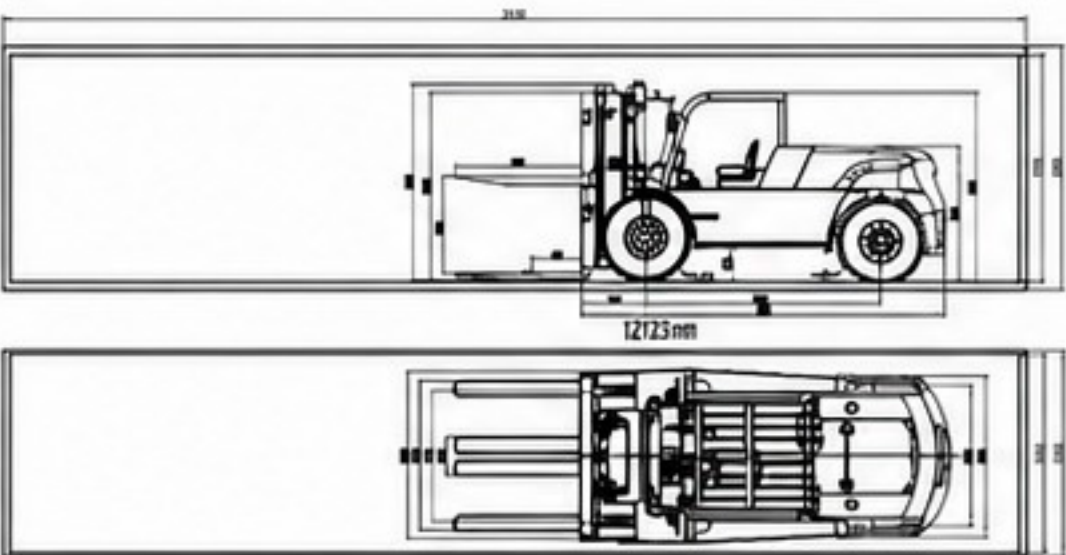


DISÑO DE PLATAFORMA DE INSTRUMENTOS RAZONABLE QUE AMPLIA EL ESPACIO DE TRABAJO Y MEJORA LA VISIÓN DE CONDUCCIÓN.



Elemento	Descripción del proyecto	Unidades	Parámetro técnico	
			CFD1000 (tipo contenedor)	CFD1200 (tipo contenedor)
Características	Carga nominal	Kg	10000	12000
	Centro de carga	mm	600	600
	Distancia entre ejes	mm	2800	3000
Peso	Peso en vacío	kg	13000	15000
Chasis	Especificación de neumáticos delanteros		8.25-20-18PR	9.00-20-18PR
	Especificación de neumáticos traseros		8.25-20-18PR	9.00-20-18PR
	Cantidad de neumáticos (ruedas delanteras/ruedas traseras)		4/2	4/2
	Trocha delantera	mm	1430	1470
	Trocha trasera	mm	1670	1670
	Inclinación mástil (delantera/trasera)	Grado (°)	6/12	6/12
	Altura del mástil (horquillas bajadas)	mm	2220	2230
	Altura máxima de elevación	mm	2300	2300
Dimensiones	Altura máxima	mm	3460	3460
	Altura al techo de protección (al caballete)	mm	2210	2220
	Longitud total (con horquillas)	mm	5830	6030
	Voladizo delantero (desde la superficie vertical delantera hasta el extremo trasero del vehículo)	mm	4310	4510
	Ancho total	mm	1940	2020
	Dimensión de horquillas	mm	1520*150*80	1520*180*80
	Ancho del carro porta horquillas	mm	1900	1900
	Distancia al suelo (con carga)	mm	250	250
	Distancia entre ejes	mm	4150	4350
	Velocidad de desplazamiento (con carga/sin carga)	km/h	23/28	23/28
	Velocidad de elevación (con carga/sin carga)	mm/s	220/280	220/280
	Fuerza de tracción	kN	80	100
Rendimiento	Pendiente máxima (con carga/sin carga)	%	20/22	20/22
	Freno de servicio		Disco de apriete hidráulico	Disco de apriete hidráulico
Motor	Marca/modelo del motor	Opcional uno	Motor Yuchai	Motor Yuchai
		Emisión II	Y6J125-T300	Y6J125-T300
		Potencia nominal	97 (kW)	97 (kW)
		Número de cilindros	6	6
Otros	Relación de transmisión (delantera/trasera)		2/2	2/2

Dimensiones





- (1) El motor adopta un motor turboalimentado con bajo consumo de combustible, que ofrece un buen rendimiento y una alta reserva de par.
- (2) El sistema de frenado adopta los productos maduros del fabricante. El freno es de disco, con rápida disipación de calor, peso ligero, estructura simple y ajuste conveniente. Presenta una alta resistencia a altas temperaturas, buen rendimiento en carga y un efecto de frenado estable.
- (3) La caja de cambios adopta una caja de cambios manual nacional, que ofrece un buen rendimiento de conducción y tracción. Es fácil de mantener, económica y fiable, y los accesorios son universales.
- (4) El sistema operativo adopta una válvula piloto para controlar el sistema de trabajo. Operación sencilla, cómoda y confortable. Al reducir la intensidad laboral del conductor, se mejora la eficiencia del trabajo.

(5) Sistema hidráulico, doble bomba confluyente, pequeño caudal del sistema, bajo consumo de energía, rendimiento estable.

(6) El sistema eléctrico está equipado con baterías sin mantenimiento. Cable y funda retardantes de llama, componentes eléctricos.

(7) La cabina es lujosa, con absorción de impactos, equipada con techo solar, calefacción y aire acondicionado, amplio campo de visión y asiento confortable.

Con funciones antiexplosión, anticorrosión, aislamiento térmico, antideslumbramiento y aislamiento acústico.

(8) El mástil de alta resistencia y los productos maduros del fabricante, que pueden duplicar la vida útil del servicio.

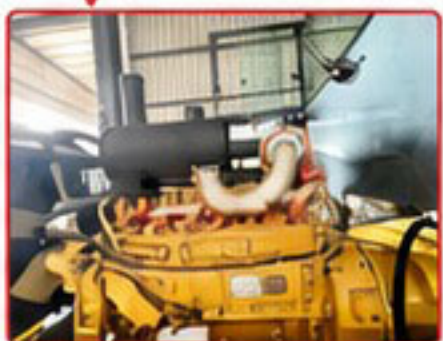
(9) Neumático sólido, sin cámara de aire, soporta cargas pesadas.

Neumáticos Sino-US, resistentes a pinchazos de alta resistencia.

(10) Eje de transmisión reforzado, eje de transmisión planetario de alta resistencia, reducción de eje lateral de servicio pesado. La carcasa del eje tiene mayor resistencia y mayor capacidad de carga. Con la estabilidad y la fiabilidad.



CON CAJA DE CAMBIOS ESTÁNDAR Y MOTOR DE ALTO RENDIMIENTO



EXCELENTE ESPACIO DE TRABAJO Y ASIENTO CON MUELLES HACEN QUE LA OPERACIÓN SEA MÁS CÓMODA



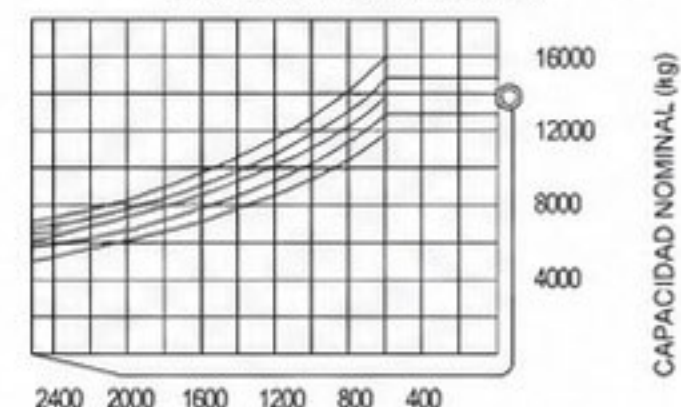
LUCES DE TRABAJO LED Y LUCES DE ADVERTENCIA HACEN QUE SEA MÁS SEGURO Y MÁS EFICIENTE INCLUSO EN CONDICIONES DE Poca ILUMINACIÓN



Elemento	Descripción del proyecto	Unidades	Parámetro técnico				
			NFG100	NFG120	NFG140	NFG150	NFG160
Rendimiento	Capacidad nominal	kg	10000	12000	13500	15000	16000
	Centro de carga	mm	600	600	600	600	600
	Altura de elevación	mm	2800	3000	3150	3300	3300
Peso	Peso propio	kg	13500	15500	17500	18000	18000
Chasis	Neumáticos: Delanteros		10.00-20-18PR	11.00-20-18PR	12.00-20	12.00-20	12.00-20
	Neumáticos: Traseros		9.00-20-18PR	10.00-20-18PR	11.00-20	12.00-20	12.00-20
	Neumáticos sólidos (delanteros/traseros)		4/2	4/2	4/2	4/2	4/2
	Ancho de vía (delantero)	mm	1600	1680	1680	1680	1680
	Ancho de vía (trasero)	mm	1740	1740	1760	1760	1760
Dimensiones	Ángulo de inclinación del mástil (delantero/trasero)	Grado(°)	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
	Altura del mástil (con protector)	mm	2710	2940	2970	2990	2990
	Altura de elevación libre	mm	3000	3000	3000	3000	3000
	Altura máxima del mástil	mm	4180	4420	4430	4450	4450
	Altura hasta la protección superior (desde el asiento)	mm	2580	2670	2760	2780	2780
	Longitud total (sin horquillas)	mm	5530	6070	6530	6660	6660
	Voladizo frontal (superficie vertical hasta el extremo delantero del vehículo)	mm	4310	4470	4930	5600	5600
	Ancho total	mm	2180	2300	2350	2350	2350
	Dimensiones de las horquillas	mm	1220*180*80	1600*180*90	1500*180*90	1800*200*90	1800*200*90
	Ancho del carro portahorquillas	mm	2080	2080	2080	2260	2260
	Ancho del mástil (con carga)	mm	260	300	320	270	270
	Ancho del centro de la base de las ruedas (con carga completa)	mm	300	350	360	310	310
	Radio mínimo de giro	mm	4150	4350	4600	4700	4700
	Velocidad máxima de desplazamiento (sin carga)	km/h	23/28	23/28	23/28	22/30	22/30
	Velocidad máxima de elevación (con/sin carga)	mm/s	220/280	220/280	220/280	240/300	240/300
Rendimiento	Fuerza de tracción	KN	80	100	110	120	120
	Pendiente máxima (con/sin carga)	%	20/22	20/22	20/22	20/22	20/22
	Freno de servicio		Freno de disco hidráulico	Freno de disco hidráulico	Freno de disco hidráulico	Freno de disco hidráulico	Freno de disco hidráulico
Motor	Modelo del motor	Motor opcional	Motor Yuchai	Motor Yuchai	Motor Yuchai	Motor Yuchai	Motor Yuchai
		Emisión II	Y68125-T300	Y6C155-20L 101kW/141.5kW@2200 rpm	Y6C150L-20 130kW/145.5kW@2200 rpm	Y6C155L-30 130kW/145.5kW@2200 rpm	Y6C165L-20 130kW/145.5kW@2200 rpm
	Potencia nominal	Modelo del motor	Dongfeng Cummins 6BTS.9-C130 97kW a 2200 rpm	Dongfeng Cummins 6BTS.9-C130 97kW a 2200 rpm	Dongfeng Cummins 6BTS.9-C130 97kW a 2200 rpm	Dongfeng Cummins Q5B4.5-C130 97kW a 2200 rpm	Dongfeng Cummins Q5B4.5-C130-S1 97kW a 2200 rpm
		Número de cilindros	97kW	110kW	110kW	110kW	110kW
	Número de cilindros	Potencia nominal	Dongfeng Cummins Q5B4.5-C130-S1 97kW a 2200 rpm	Dongfeng Cummins Q5B4.5-C130-S1 97kW a 2200 rpm	Dongfeng Cummins Q5B4.5-C130-S1 97kW a 2200 rpm	Dongfeng Cummins Q5B4.5-C130-S1 97kW a 2200 rpm	Dongfeng Cummins Q5B4.5-C130-S1 97kW a 2200 rpm
		Número de cilindros	97kW	110kW	110kW	110kW	110kW
Otros	Caja de cambios (delantero/trasero)		2/2	2/2	2/2	2/1	2/1

Gráfico de carga

GRÁFICO DE CAPACIDAD



1. Sistema hidráulico:

(1) El sistema adopta un sistema de suministro de aceite de doble bomba para mejorar la velocidad de elevación de la carretilla elevadora y mejorar la eficiencia del trabajo. Adopta detección de carga hidráulica completa, un mecanismo de dirección con prioridad, válvula de prioridad de seguridad importada y dirección para garantizar el funcionamiento normal y preciso de cada accionador. Trabajo.

(2) Válvulas hidráulicas compactas. La bomba adopta una bomba de engranajes de alta presión, diseño de dos vías, válvula inversora múltiple y la presión de trabajo puede alcanzar hasta 24,5 MPa.

2. Sistema de potencia: El coche adopta el motor diésel refrigerado por agua de cuatro cilindros y seis cilindros en línea del mundo, que presenta baja emisión de humo, bajo nivel de ruido, fácil arranque y durabilidad. Cumple con las normas de emisiones actuales y próximas (Fase Euro II) en EE. UU. y Europa; fácil mantenimiento; sistema de inyección de combustible moderno, enfriador de aceite integrado y puntos de mantenimiento del motor, lo que hace que el mantenimiento sea extremadamente conveniente.



3. Caja de cambios: La caja de cambios adopta una caja de cambios de cambio de potencia de eje fijo. La unidad de control central puede ajustar automáticamente la posición de la marcha según la situación de conducción, todo el proceso de cambio de marcha, y la pantalla de visualización puede mostrar la posición de marcha, la operación simple y el ahorro de mano de obra.

4. Sistema de eje de transmisión y frenos: Se adopta el eje de transmisión con freno de disco totalmente cerrado. El eje está refrigerado por aceite, controlado hidráulicamente mediante freno de pedal de mano. La carcasa del eje tiene una alta resistencia y una gran capacidad de carga, y al mismo tiempo considera el efecto de estrés causado por la carga de impacto del vehículo bajo diversas y complejas condiciones de carretera y trabajo difícil, lo cual es seguro y tiene una larga vida útil.

El sistema de lavado de frenos está equipado con una alarma sonora para una presión de freno insuficiente y dispositivos de protección, como el indicador de desenganche de la caja de cambios, cuando no se frena.

5. Eje de dirección: Se utiliza un cilindro horizontal tipo, eje de dirección. En las condiciones de trabajo, la carretilla elevadora tiene suficiente fuerza de dirección para controlar el cuerpo.

Detalles:

CAJA DE CAMBIOS ESTÁNDAR Y MOTOR DE INGENIERÍA

ESPACIO DE TRABAJO CÓMODO Y GRAN VISIBILIDAD PARA UNA OPERACIÓN MÁS CÓMODO

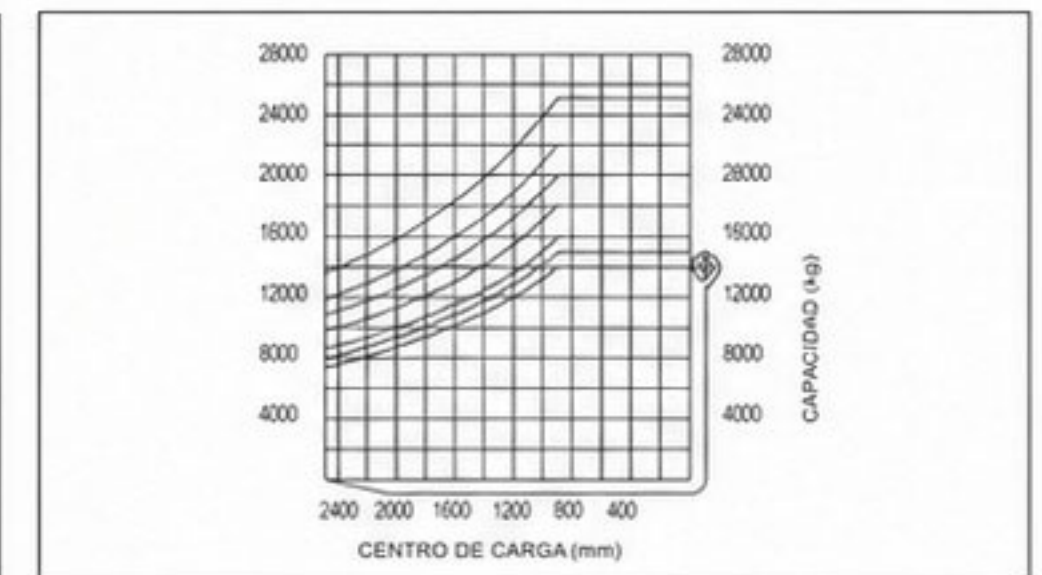
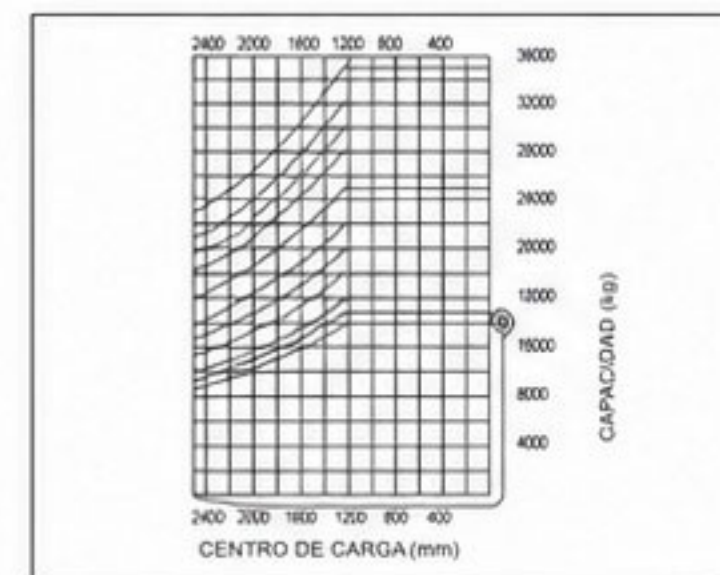


LUZ LED DE ALTO BRILLO Y LUCES DE ADVERTENCIA PARA UNA OPERACIÓN SEGURO Y EFICIENTE INCLUSO EN CONDICIONES DE Poca ILUMINACIÓN.



Artículo	Descripción del proyecto	Unidades	Parámetro técnico			
			CPD16	CPD18	CPD20	CPD25
Características	Capacidad nominal	Kg	16000	18000	20000	25000
	Centro de carga	mm	900	900	1250	1250
	Distancia entre ejes	mm	3600	3800	4000	4400
Peso	Peso propio	kg	21000	25000	26000	33500
Chasis	Neumáticos: Delanteros		12.00-24-20PR	12.00-24	14.00-36-20PR	14.00-24
	Neumáticos: Traseros		12.00-20-18PR	12.00-24	12.00-20-20PR	14.00-24
	Tipo de neumáticos (delanteros/traseros, motrices)		4/2	4/2	4/2	4/2
	Ancho de vía: Delantero	mm	1850	2050	2200	2200
	Ancho de vía: Trasero	mm	2130	2130	2130	2130
Dimensiones	Inclinación del mástil (delantero/trasero)	Grados(°)	6/12	6/12	6/12	6/12
	Altura de elevación libre del mástil	mm	3460	3500	3480	3970
	Altura máxima de elevación	mm	3500	3500	3500	4000
	Altura del mástil retraído	mm	5180	5220	5200	5940
	Altura hasta la parte superior del techo	mm	3365	3220	3300	3440
	Longitud total (con horquillas)	mm	7200	7400	8000	8950
	Altura del plano de las horquillas al suelo (sin carga)	mm	5180	5600	6000	6550
	Distancia al suelo	mm	2550	2750	2930	3050
	Longitud total	mm	1800-2200*90	1800-2400*90	2200-3200*100	2400-3000*100
	Ancho del bastidor de la horquilla	mm	2500	2500	2500	2800
	Min. radio de giro (sin carga)	mm	270	270	270	350
	Ancho del pasillo con carga	mm	310	310	350	420
	Radio de giro (min.)	mm	5050	5100	5600	6160
	Velocidad de desplazamiento (con/sin carga)	km/h	22/30	22/30	26/30	25/30
	Velocidad de elevación (con/sin carga)	mm/s	240/300	240/300	260/270	260/270
Rendimiento	Tracción	KN	130	130	140	160
	Pendiente máxima (con/sin carga)	%	20/22	20/22	20/22	20/22
	Freno de servicio		Freno de disco hidráulico	Freno de disco hidráulico	Freno de disco hidráulico	Freno de disco hidráulico
Motor	Opcional uno		Motor Yuchai	Motor Yuchai	Motor Weichai	Motor Weichai
	emisión II		Yuchai 175-T302 54,4kW-2200r/min	Yuchai 175-T302 54,4kW-2200r/min	WP6G220E34 78kW-2200r/min	WP10G220E34 78kW-2200r/min
	emisión II		Dongfeng Cummins 6BTAS.9-C130 67kW-2200r/min	Dongfeng Cummins 6BTAS.9-C130 63,1kW-2200r/min	Dongfeng Cummins 6CTAB.3-C215 83,1kW-2200r/min	Dongfeng Cummins 6CTAB.3-C215 83,1kW-2200r/min
	emisión III		Dongfeng Cummins Q588.7-C200 105kW-2200r/min	Dongfeng Cummins Q588.7-C200 105kW-2200r/min	Dongfeng Cummins Q588.3-C260 113kW-2200r/min	Dongfeng Cummins Q588.3-C260 113kW-2200r/min
	Potencia nominal		129(kw)	129(kw)	162(kw)	162(kw)
	Número de cilindros		6	6	6	6
Otros	Engranaje de transmisión (delantero/trasero)		2/1	2/1	2/1	2/1

Gráfico de carga



1. Sistema hidráulico:

(1) El sistema adopta un sistema de suministro de aceite de bomba dual para mejorar la velocidad de elevación de la carretilla y mejorar la eficiencia del trabajo. Adopta detección de carga hidráulica completa, un mecanismo de dirección con prioridad de detección, importador prioritario y engranajes de dirección para garantizar un funcionamiento normal y preciso de cada actuador. Trabajo.

(2) Componentes hidráulicos. La bomba adopta una bomba de engranajes de alta presión, válvula inversora de múltiples vías y la presión de trabajo puede alcanzar 24,5 MPa.

2. Unidad de potencia: El vehículo adopta el motor diésel refrigerado por agua líder en el mundo con inyección directa de seis cilindros y cuatro tiempos, un bajo consumo de combustible, baja emisión de humo, que tiene las características de bajo consumo de combustible, poco ruido, fácil arranque y durabilidad. Cumple con las normas actuales de control de emisiones y consumo de combustible (Euro II) en los EE. UU. y Europa; fácil mantenimiento y mantenimiento: el sistema moderno de inyección de combustible, el enfriador de aceite integrado y todos los puntos de mantenimiento extremadamente convenientes en un lado del motor hacen que el mantenimiento sea sumamente conveniente.

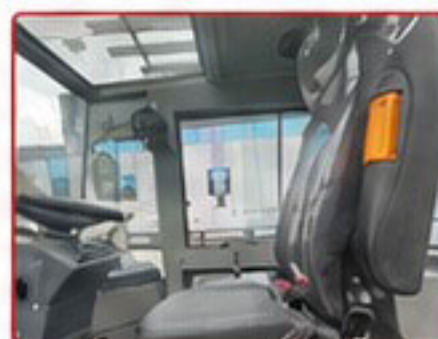


Detalles:

CON MOTOR CUMMINS



ESPACIO DE TRABAJO AMPLIO Y ASIENTO CON SUSPENSIÓN DE RESORTE PARA UN TIEMPO OPERATORIO MÁS CÓMODO



LUCES DE TRABAJO LED Y LUCES DE ADVERTENCIA GARANTIZAN UN FUNCIONAMIENTO MÁS SEGURO EN CONDICIONES DE POCA ILUMINACIÓN



3. Caja de cambios: La caja de cambios adopta una caja de cambios de potencia de eje fijo.

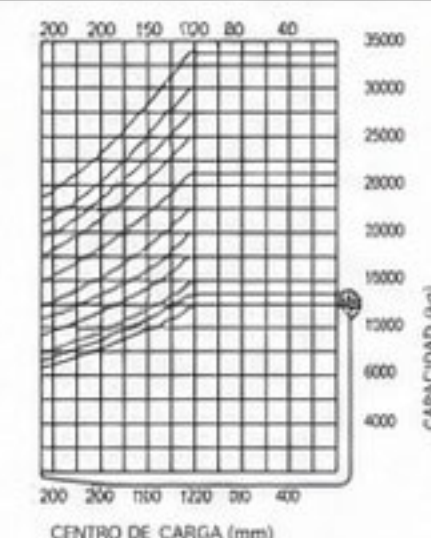
La unidad de procesamiento central puede controlar automáticamente el cambio de posición de la marcha de acuerdo con la situación actual de la conducción y monitorear toda la operación de cambio, y puede mostrar la posición de la marcha. Seguridad y funcionamiento confiable.

4. Sistema de frenos de accionamiento: El eje impulsor de tracción adopta freno de disco totalmente cerrado. El eje impulsor está refrigerado por aceite, controlado hidráulicamente y con freno de mano. El eje de la vivienda tiene alta resistencia y capacidad de carga y, al mismo tiempo, tiene plenamente en cuenta el efecto de tensión causado por la carga de impacto del vehículo en diversas condiciones de trabajo complejas y adversas, lo cual es seguro y confiable y tiene una larga vida útil.

El sistema de frenado está equipado con una alarma por falta de aceite o presión de aire insuficiente y un dispositivo de aviso (luz indicadora) cuando se frena.

Elemento	Descripción del proyecto	Unidad	Parámetro técnico		
			CPCD300	CPCD320	CPCD350
Características	Carga nominal	kg	30000	32000	35000
	Centro de carga	mm	1250	1250	1250
	Distancia entre ejes	mm	4800	4800	4800
Peso	Peso en vacío	kg	38000	40000	42000
Chasis	Tipo de neumático		14.00-24-32PR	14.00-24-32PR	16.00-25
	Tipo de neumático		14.00-24-32PR	14.00-24-32PR	16.00-25
	Neumáticos delanteros (tracción/dirección)		4/2	4/2	4/2
	Distancia entre ruedas delantera	mm	2430	2430	2430
	Distancia entre ruedas trasera	mm	2230	2230	2230
Dimensiones	Ángulo de inclinación del mástil (delantero/trasero)	Grado(°)	6/12	6/12	6/12
	Altura máxima de elevación (horquillas)	mm	4150	4150	4150
	Altura libre del mástil	mm	4000	4000	4000
	Altura máxima	mm	6120	6120	6120
	Altura hasta la placa de protección (arriba de la cabina)	mm	3460	3460	3460
	Altura total (con horquillas)	mm	9760	9760	9760
	Voladizo delantero desde la parte trasera del vehículo	mm	7360	7360	7360
	Ancho total	mm	3360	3360	3360
	Dimensiones de la horquilla	mm	2400*320*120	2400*320*120	2400*320*120
	Ancho del portahorquillas	mm	3000	3000	3000
	Distancia entre ejes del portahorquillas	mm	400	400	400
	Distancia mínima al suelo (con carga)	mm	460	460	460
	Radio de giro mínimo	mm	6900	6900	6900
Rendimiento	Velocidad de desplazamiento (con/sin carga)	km/h	25/28	25/28	25/28
	Velocidad de elevación máxima (con/sin carga)	mm/h	260/280	260/280	260/280
	Tracción	kN	200	200	200
Motor	Copacidad de ascenso (con/sin carga)	%	20/20	20/20	20/20
	Freno de servicio		Disco de pinza hidráulico	Disco de pinza hidráulico	Disco de pinza hidráulico
	Opcional uno		Motor Weichai	Motor Weichai	Motor Weichai
Motor	Norma de emisión II		WP10G340E3419.726L 178kW2200r/min	WP10G240E3419.726L 178kW2200r/min	WP10G240E3419.726L 178kW2200r/min
	Norma de emisión II		Dongfeng Cummins 6CTAB.3-C260 8.31L94kW2200r/min	Dongfeng Cummins 6CTAB.3-C260 8.31L94kW2200r/min	Dongfeng Cummins 6CTAB.3-C260 8.31L94kW2200r/min
	Norma de emisión III		Dongfeng Cummins QSC8.3- C260C8.31L94kW2200r/ min	Dongfeng Cummins QSC8.3- C260C8.31L94kW2200r/ min	Dongfeng Cummins QSC8.3- C260C8.31L94kW2200r/ min
	Potencia nominal		178(kW)	178(kW)	178(kW)
	Número de cilindros		6	6	6
	Relación de transmisión (delantera/trasera)		2/1	2/1	2/1

Gráfico de carga





1. Sistema hidráulico:

(1) El sistema adopta un suministro de aceite con bomba dual para mejorar la velocidad de elevación de la carretilla elevadora y la eficiencia del trabajo. Adopta detección de carga hidráulica completa, un mecanismo de dirección con prioridad, una válvula de prioridad importada y un actuador de dirección para garantizar el funcionamiento normal y preciso de cada actuador.

(2) Componentes hidráulicos. La bomba adopta una bomba de engranajes de alta presión, válvula multivía, válvula de inversa y la presión de trabajo puede alcanzar 24,5 MPa.

2. Unidad de potencia: El vehículo adopta el motor diésel de inyección directa refrigerado por agua más avanzado del mundo, un motor de cuatro cilindros y cuatro tiempos a baja velocidad y alto par, que se caracteriza por bajo consumo de combustible, bajo nivel de ruido, fácil arranque y durabilidad. Cumple con las regulaciones de emisiones actuales y futuras (Euro II) en EE. UU. y Europa; fácil mantenimiento y reparación: sistema de inyección de combustible moderno, enfriador de aceite integrado y todos los puntos de mantenimiento se encuentran en un lado del motor, lo que hace que el mantenimiento sea muy conveniente.

3. Caja de cambios: La caja de cambios adopta una caja de cambios de cambio de potencia de eje fijo. Un sistema de procesamiento central ajusta automáticamente la posición del engranaje según la situación de conducción y supervisa todo el proceso de cambio, y la pantalla muestra la operación de la posición del engranaje. Amplia pantalla y fácil de usar, segura.

4. Sistema de tracción y frenado: El eje motriz con freno completamente cerrado se adopta. El eje está enfriado por aceite, con freno de mano hidráulico controlado por aceite. El eje tiene alta resistencia y gran capacidad de carga, y al mismo tiempo tiene en cuenta el efecto de tensión causado por la carga de impacto del vehículo en diversas condiciones de trabajo, que es seguro y tiene una larga vida útil. El sistema de frenado adopta un freno de disco hidráulico con alarmas de zumbador para presión de trabajo insuficiente del freno y dispositivos de protección como el desacoplamiento de la caja de cambios (luz indicadora) al frenar.



ESPACIO DE TRABAJO AMPLIO Y CÓMODO. ASIENTO CON SUSPENSIÓN QUE FACILITA LAS LARGAS HORAS DE OPERACIÓN

Detalles:

MOTOR CUMMINS



LAS LUCES LED DE TRABAJO Y ADVERTENCIA BRINDAN MAYOR SEGURIDAD Y MEJORES CONDICIONES DE TRABAJO



Artículo		Especificación		Unidad			
General	1	Modelo			NFD460	NFD400	NFD420
	3	Tipo de potencia/modelo			Diésel	Diésel	Diésel
	4	Capacidad nominal		kg	46000	40000	42000
	5	Centro de carga		mm	1250	1250	1250
Dimensiones	6	Altura de elevación		mm	4000	4000	4000
	7	Tamaño de la horquilla (ancho x espesor)		mm	2600 x 300 x 130	2600 x 300 x 130	2600 x 300 x 130
	8	Ancho del esparcidor de horquillas (mín./máx.)		mm	910/2830	910/2830	910/2830
	9	Ángulo de inclinación del mástil (adelante/atrás)		deg	6° / 12°	6° / 12°	6° / 12°
	10	Voladizo delantero		mm	1180	1180	1180
	11	Longitud sin horquillas		mm	8170	8170	8170
	12	Ancho total		mm	3600	3600	3600
	13	Altura del mástil bajado		mm	5040	5040	5040
	14	Altura máxima del mástil extendido		mm	3820	3820	3820
	15	Radio de giro mínimo (sin carga)		mm	7730	7730	7730
Rendimiento	16	Velocidad (sin carga/cargado)	Traslación	km/h	30/26	30/26	30/26
	17		Elevación	m/s	300	300	300
	18	Capacidad máx. de pendiente (sin carga/cargado)		%	20	20	20
	19	Tracción máx. (sin carga/cargado)		kN	240	240	240
	20	Peso de servicio		kg	56000	51000	53000
Ruedas	21	Neumático	Delantero		4X18.00-25-28PR	4X18.00-25-28PR	4X18.00-25-28PR
	22		Trasero		2X16.00-25-28PR	2X16.00-25-28PR	2X16.00-25-28PR
	23	Banda de rodadura	Delantero	mm	2495	2495	2495
	24		Trasero	mm	2880	2880	2880
	25	Distancia entre ejes		mm	5500	5500	5500
	26	Distancia al suelo (bajo mástil)		mm	400	400	400
Sistema de transmisión	27	Batería	Capacidad/voltaje (SHR)	V/Ah	2X12/150	2X12/150	2X12/150
	28	Engine	Modelo		WP12G375E350	WP12G375E350	WP12G375E350
	29		Fabricante		Weichai	Weichai	Weichai
	30		Potencia nominal	Kw	276	276	276
	31		Par nominal	N.m	1550	1550	1550
	32		Cilindros		6	6	6
	33		Diámetro x carrera	mm	126x155	126x155	126x155
	34		Desplazamiento	L	11.6	11.6	11.6
	35	Transmisiones	Fabricante		ZL80	ZL80	ZL80
	37		Tipo de convertidor de par		4F4B	4F4B	4F4B
	38	Presión de funcionamiento		Mpa	21	21	21

Accesorios



info@tymbia.com | www.tymbia.com