

Tymbia

Handling & Warehouse Equipment

www.tymbia.com | info@tymbia.com

Tymbia

45 t

G2 Series Reach Stacker



A NUESTRA FORTALEZA



Especialización industrial en investigación, desarrollo, fabricación y exportación de vehículos industriales. Una amplia gama de productos, una cadena de producción integrada y una sólida capacidad técnica permiten ofrecer soluciones completas para operaciones logísticas exigentes.

- Posición en el sector

La investigación, fabricación y comercialización de vehículos industriales, equipos de transporte inteligente y componentes esenciales se apoyan en una cadena productiva completa, capacidad global y experiencia consolidada.

- Capacidad de I+D

Centros técnicos especializados y una infraestructura completa respaldan la investigación, el desarrollo y la innovación aplicada al producto.

- Reconocimientos

Los nuevos productos desarrollados internamente han recibido diversos reconocimientos por sus avances científicos y tecnológicos en el ámbito industrial.

SOLIDEZ · INNOVACIÓN · EXPERIENCIA

B CARACTERÍSTICAS



B.1 ALTO NIVEL DE DISEÑO

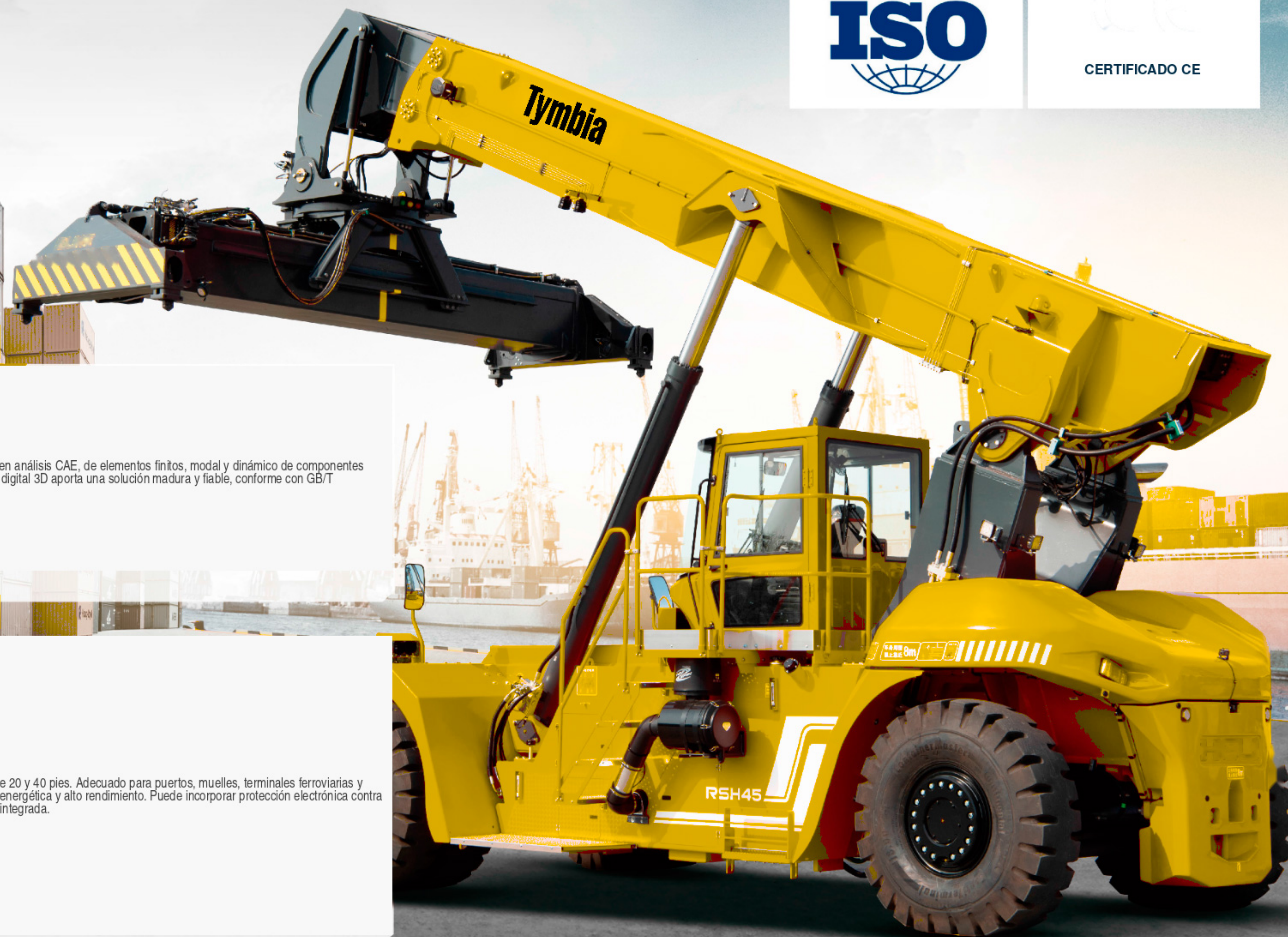
- Diseño basado en datos y simulación

El rendimiento se fundamenta en datos teóricos precisos y en análisis CAE, de elementos finitos, modal y dinámico de componentes clave como el bastidor y la pluma telescópica. El desarrollo digital 3D aporta una solución madura y fiable, conforme con GB/T 26474-2011, EN 1459 e ISO 15018.

B.2 GAMA COMPLETA

- Aplicaciones y equipamiento

Diseñado para manipular y apilar contenedores cargados de 20 y 40 pies. Adecuado para puertos, muelles, terminales ferroviarias y patios de contenedores. Ofrece seguridad fiable, eficiencia energética y alto rendimiento. Puede incorporar protección electrónica contra sobrecargas, extinción automática y monitorización trasera integrada.



B.3 CALIDAD FIABLE

- **Protección electrónica contra sobrecarga**

El sistema detecta automáticamente el ángulo de dirección del eje y ajusta el estado del spreader para mantener la elevación dentro del rango seguro, mejorando la seguridad y la eficiencia.

- **Monitorización trasera integrada**

Permite supervisar en todo momento el entorno posterior del equipo para aumentar la seguridad durante la conducción.



- **Extinción automática (opcional)**

Sistema instalado en puntos clave con prealarma, control de llama y extinción. Solución segura y fiable.

- **Neumáticos sin cámara**

Su capacidad de amortiguación reduce los impactos entre el equipo y el suelo, mejora la seguridad y el confort, disminuye el mantenimiento y prolonga la vida útil de los componentes.



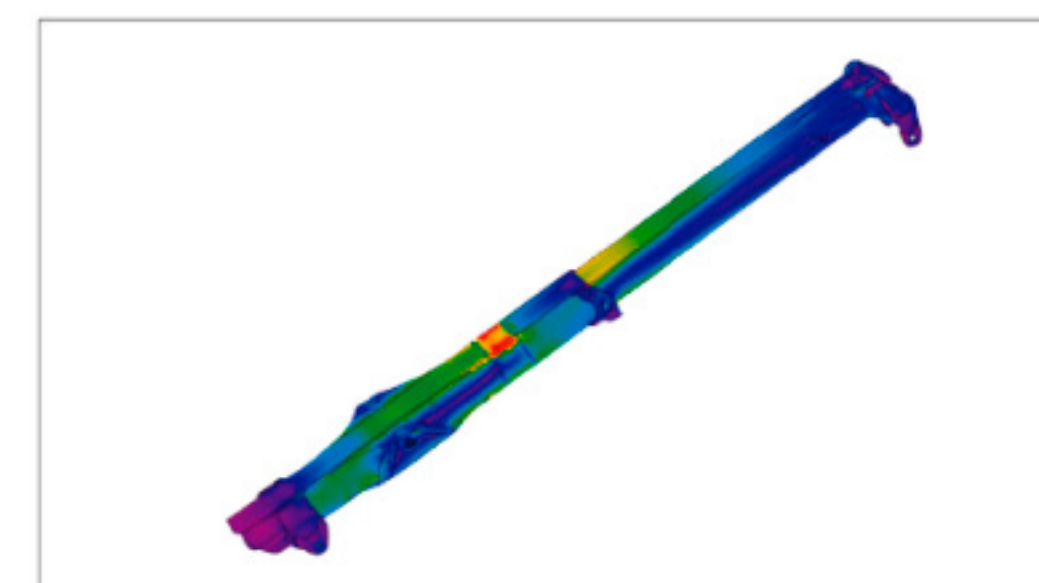
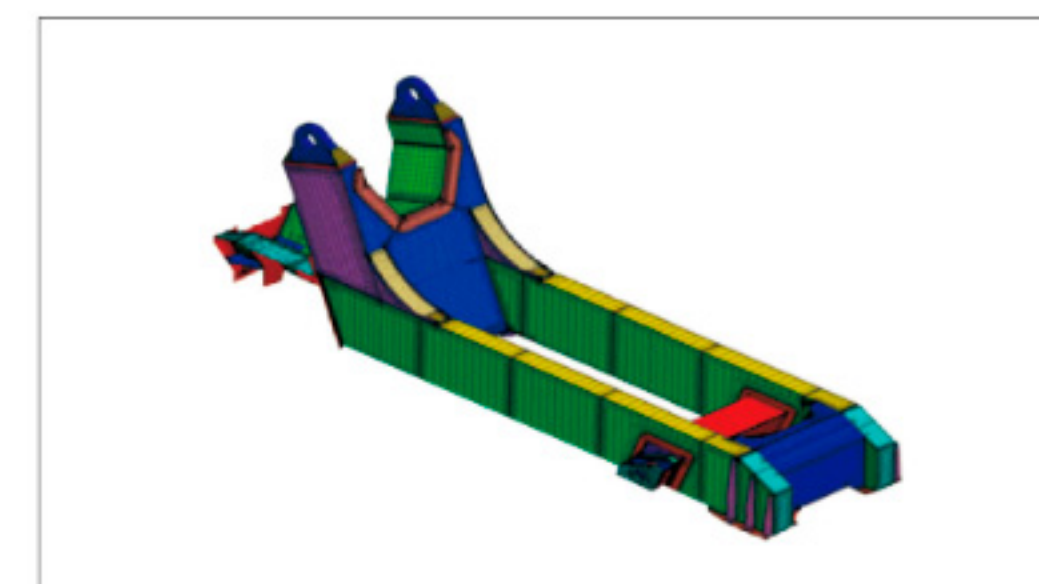
- **Sistema de propulsión fiable**

Motor VOLVO/CUMMINS de origen, potente y fiable. La gestión avanzada de potencia y control permite aprovechar mejor el rendimiento del equipo.



- **Diseño estructural fiable**

El rendimiento se valida con análisis CAE, de elementos finitos, modal y dinámico, además de desarrollo digital 3D sobre bastidor y pluma telescópica. El diseño es maduro, fiable y cumple GB/T 26474-2011, EN 1459 e ISO 15018.





B.4 TRABAJO DE ALTA EFICIENCIA

- **Tecnología de regeneración de energía**

El control automático de regeneración aprovecha el aceite de retorno de la cámara superior del cilindro principal durante la elevación, logrando mayor velocidad y eficiencia.

- **Función de elevación vertical**

La extensión y retracción de la pluma puede combinarse con la elevación y el descenso mediante el control automático de elevación vertical, simplificando el manejo y aumentando la productividad.



- **Entorno de trabajo confortable**

La interfaz hombre-máquina permite controlar en tiempo real el estado del equipo. La amplia visibilidad y el asiento con suspensión regulable mejoran el confort, reducen la fatiga y elevan la eficiencia.

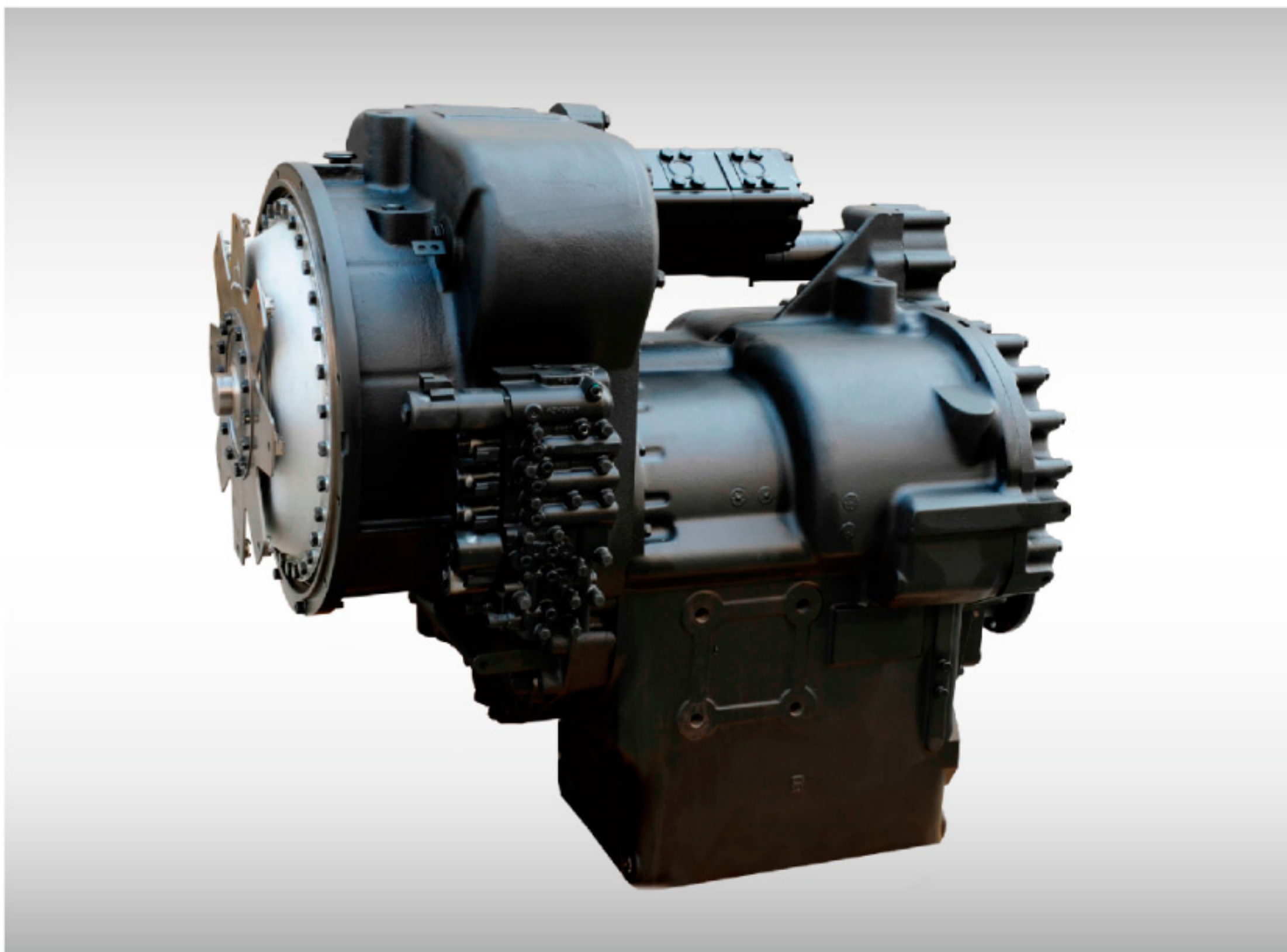
- **Estadísticas e impresión de apilado (opcional)**

La configuración de oficina facilita la gestión diaria de las operaciones.

B.5 BAJO COSTE OPERATIVO

- **Sistema motriz de bajo consumo**

La adaptación automática de la potencia a la carga regula el régimen del motor para ofrecer alta eficiencia de trabajo y bajo consumo de combustible.



- **Sistema hidráulico con detección de carga**

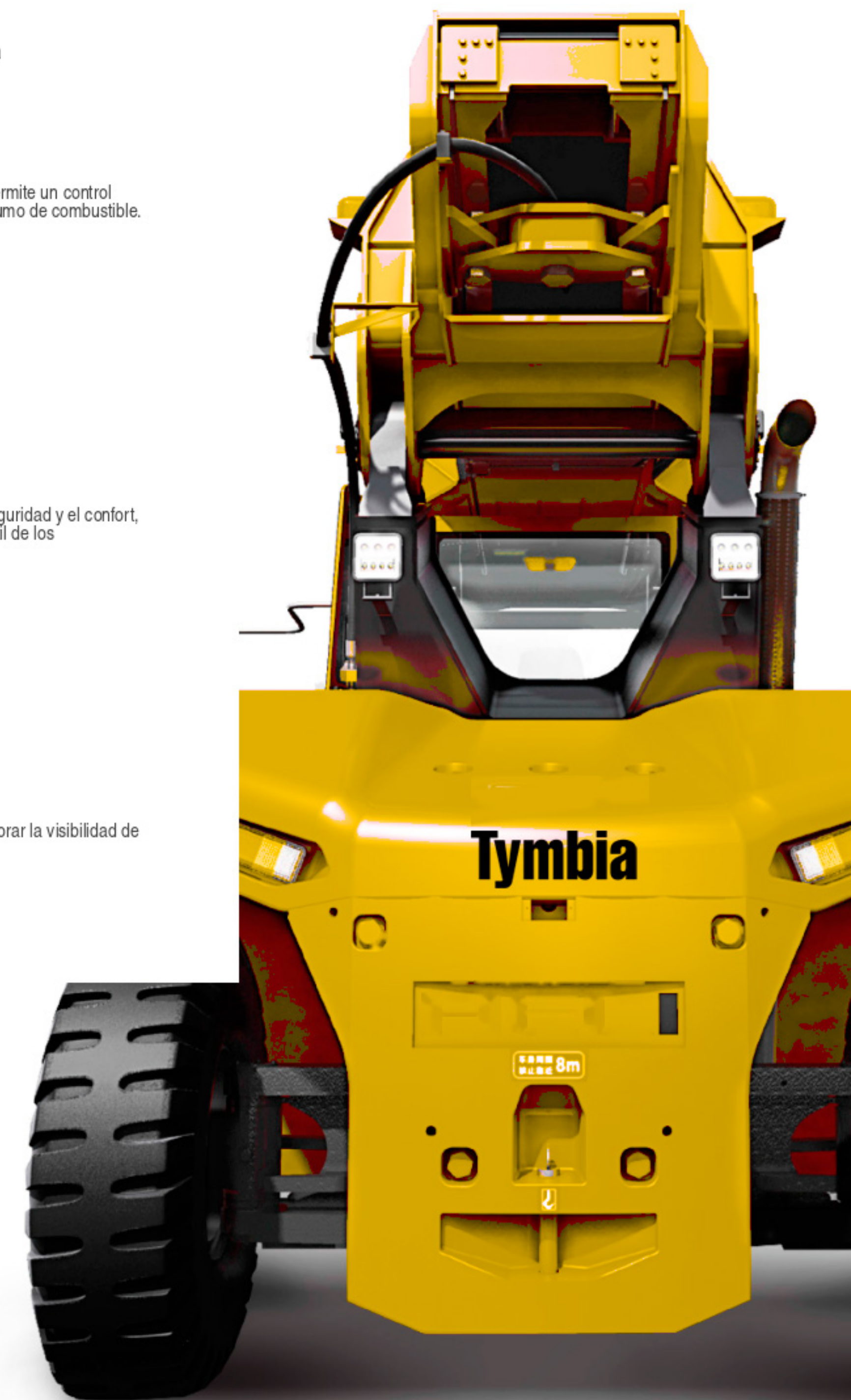
Ajusta el caudal de la bomba a la carga real y permite un control preciso, reduciendo la carga del motor y el consumo de combustible.

- **Neumáticos sin cámara**

Su amortiguación reduce impactos, mejora la seguridad y el confort, disminuye el mantenimiento y prolonga la vida útil de los componentes.

- **Sistema de iluminación LED**

Iluminación intensa y de bajo consumo para mejorar la visibilidad de trabajo y la señalización.



B.6 MANTENIMIENTO SENCILLO



- **Pasarela de acceso antideslizante perimetral**

Permite llegar de forma rápida y segura a las zonas que requieren intervención, facilitando las tareas de reparación.

- **Puntos de comprobación y mantenimiento exteriores**

El filtro de combustible, el filtro de aceite hidráulico y sus elementos están instalados en el exterior para agilizar el mantenimiento diario y reducir los tiempos de intervención.

- **Sistema de lubricación centralizada**

Simplifica el mantenimiento y prolonga la vida útil de los componentes principales.

- **Disponibilidad internacional de repuestos**

La red de distribución permite suministrar repuestos con rapidez, tanto localmente como desde almacenes centrales.



B.7 BASTIDOR DE ELEVACIÓN



- Bastidor portacontenedores tipo 817

Diseñado específicamente para apiladores de contenedores. Fabricado en acero de alta calidad, incorpora una estructura de un solo cilindro, alta resistencia y amplio campo de visión.



B.7 CABINA MEJORADA

- Cabina de nuevo diseño

Configuración estándar con amplio acristalamiento curvo para proporcionar una excelente visibilidad.



- Mandos ergonómicos

La distribución de los botones cumple criterios ergonómicos y garantiza un espacio de trabajo cómodo.



- **Interfaz hombre-máquina**

La interfaz de operación permite consultar en tiempo real el estado de funcionamiento del equipo.



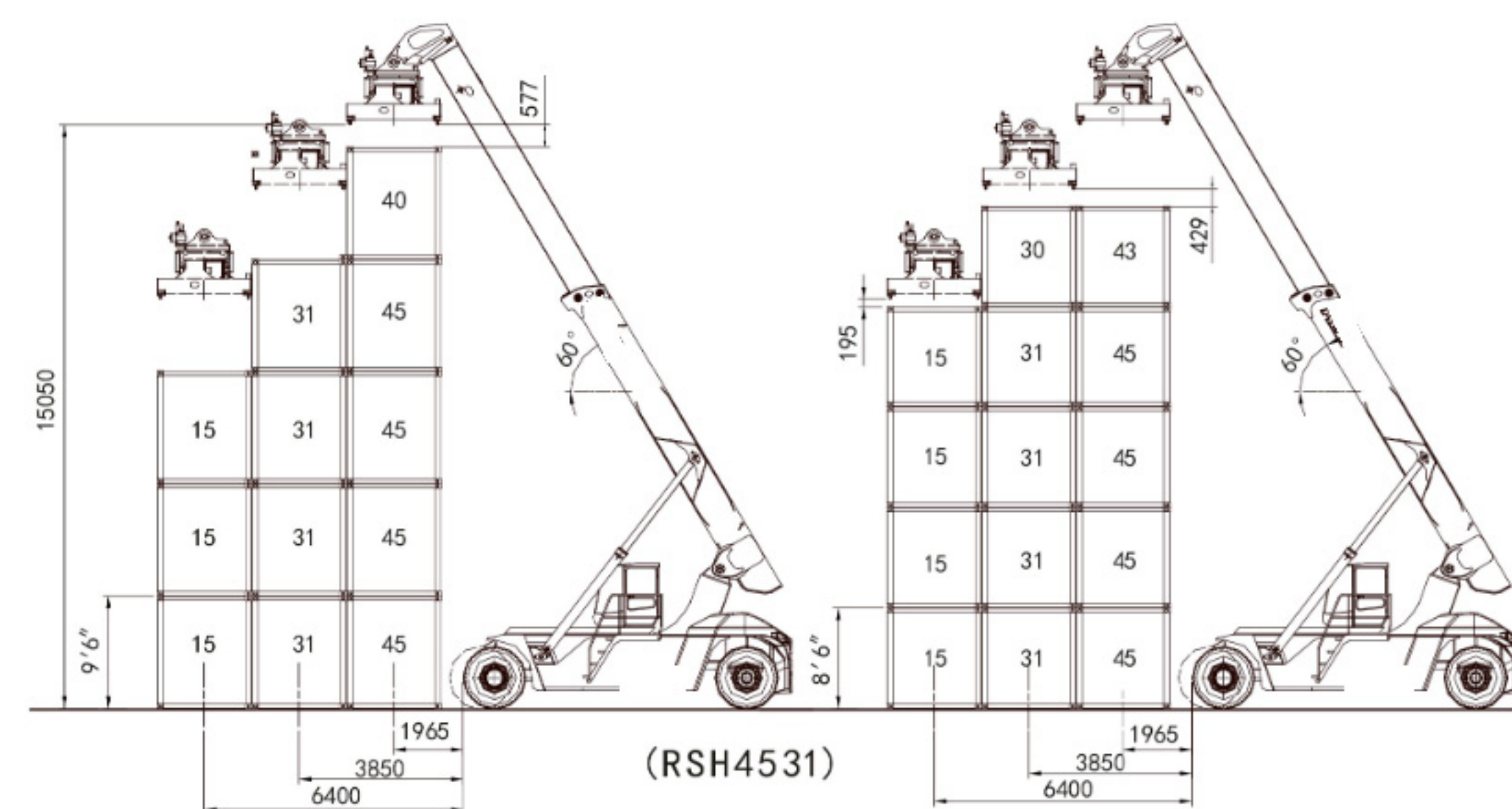
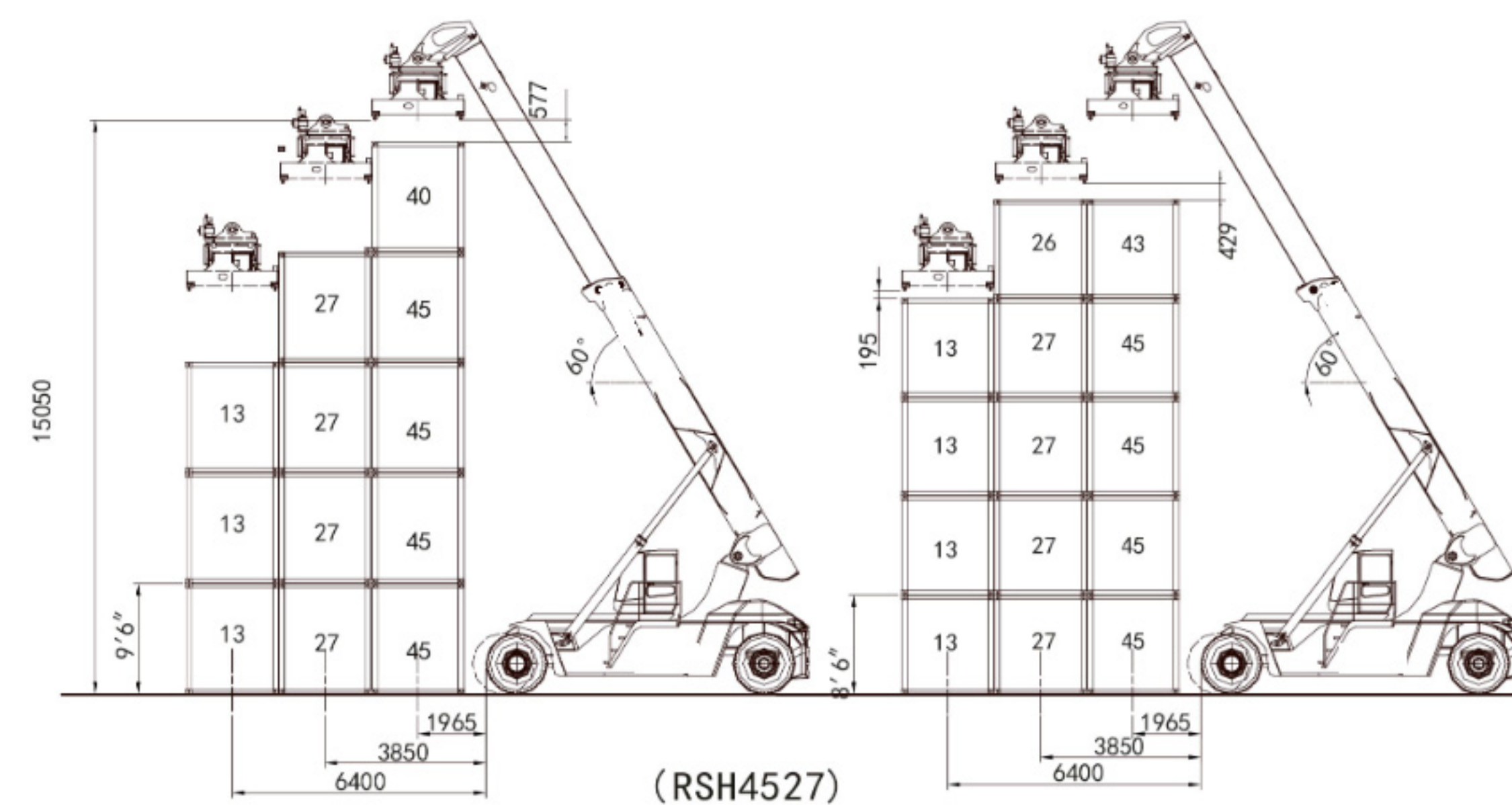
- **Confort y seguridad de la cabina**

El asiento suspendido y totalmente regulable mejora el confort y reduce la fatiga. El aislamiento y la protección antivibración limitan el ruido interior a 70 dB. La cabina incorpora extintor para reforzar la seguridad.



C PARÁMETROS TÉCNICOS

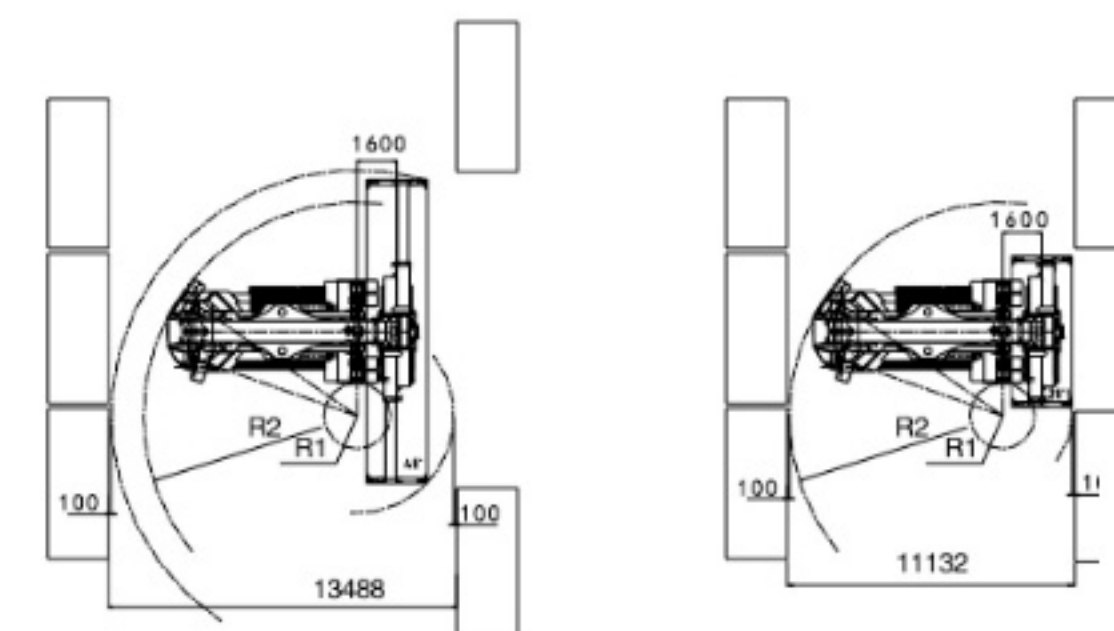
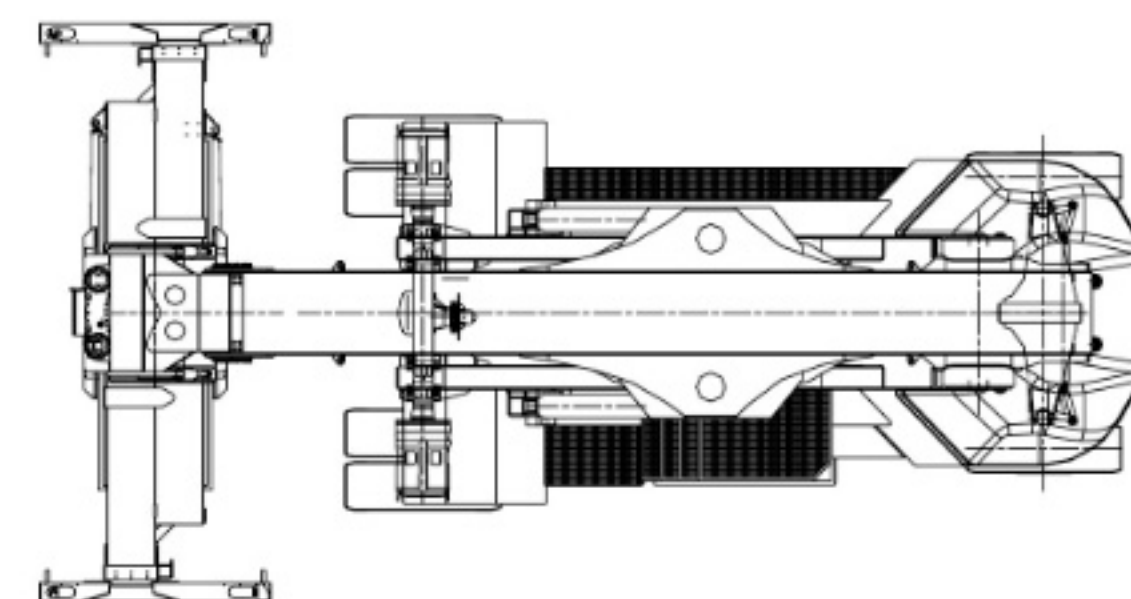
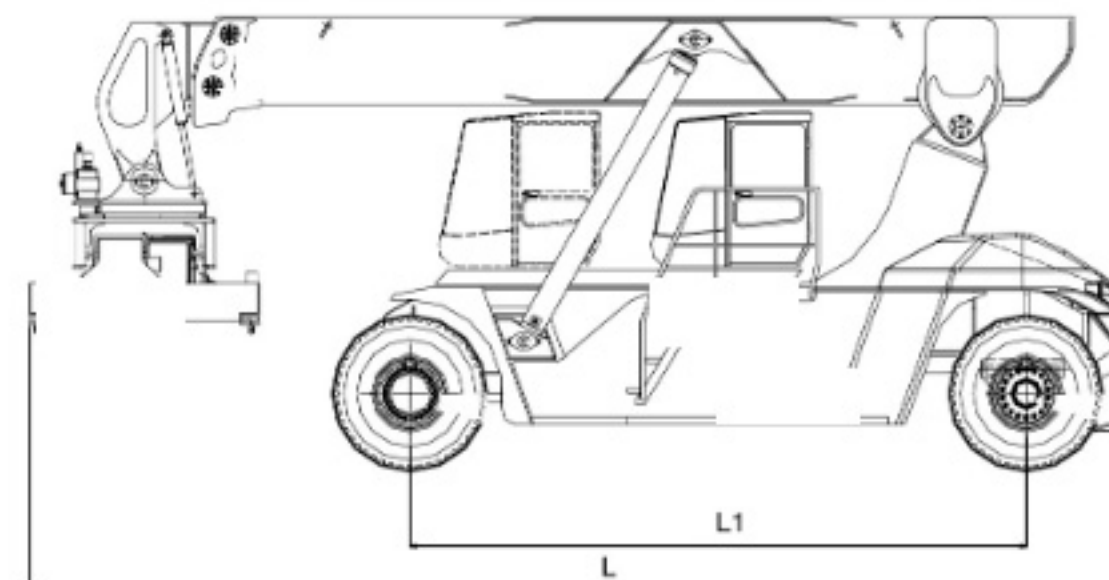
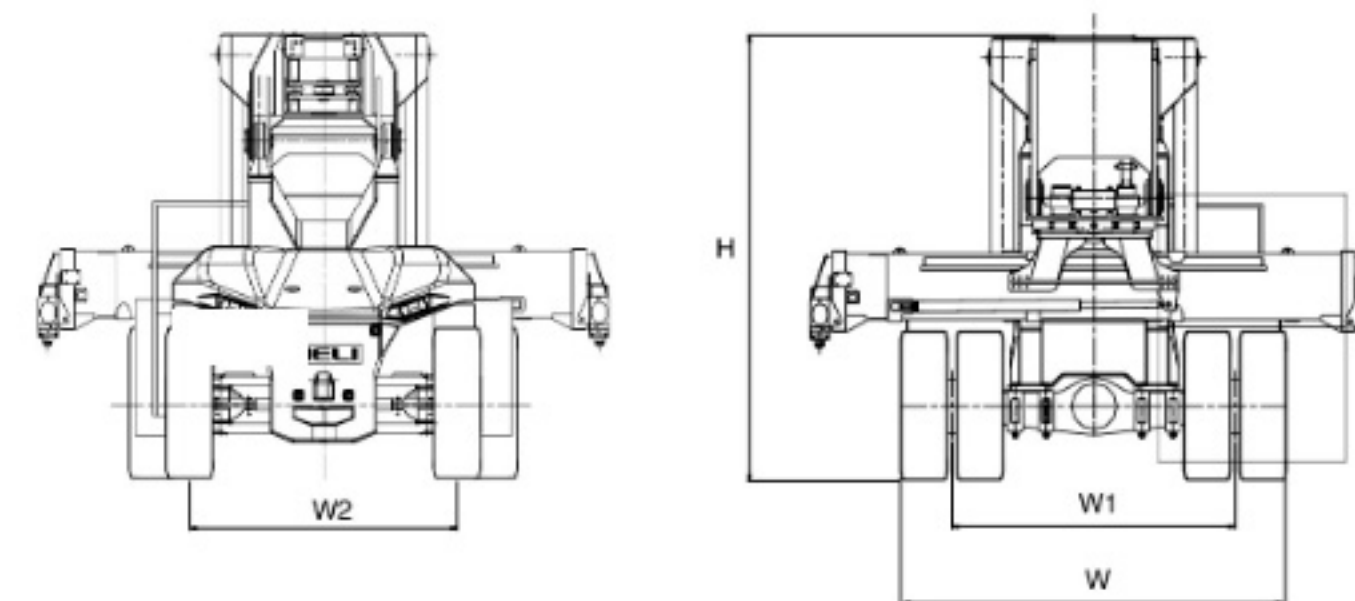
DIAGRAMA DE CARGA



ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO

Modelo			RSH4527-V1D / RSH4527-VDG2	RSH4531-V1D RSH4531-VDG2
Capacidad de elevación	Primera/segunda/tercera fila	Kg	45000/27000/13000	45000/31000/15000
Centro de carga	Primera/segunda/tercera fila	mm	1965/3850/6400	1965/3850/6400
Altura máx. de elevación (primera fila)		mm	15050	15050
Bastidor portacontenedores	Desplazamiento lateral	mm	±800	±800
	Rotación	°	-105~+195	-105~+195
Radio mínimo de giro R2		mm	7990	7990
Inclinación máx. del bastidor		°	60	60
Distancia entre ejes L1		mm	6000	6000
Vía delantera/trasera W1/W2		mm	3030/2838	3030/2838
Longitud L		mm	11300	11300
Anchura W		mm	4148	4148
Altura H		mm	4754	4754
Neumáticos	Especificación		18.00-25-40PR	18.00-25-40PR
	Delanteros/traseros		4/2	4/2
Motor	Modelo		Volvo TAD1181VE	Volvo TAD1181VE
	Potencia/régimen nominal	kW/rpm	265/2100	265/2100
	Par/régimen nominal	Nm/rpm	1785/1316	1785/1316
Norma de emisiones			UE Fase V / China Fase IV	UE Fase V / China Fase IV
Transmisión (delante/atrás)			DANATE30	DANATE30
Eje motriz			Kessler	Kessler

DIMENSIONES GENERALES



ANCHO DEL PASILLO
EN ÁNGULO RECTO



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Elemento	Descripción
Sistema de estadísticas e impresión de contenedores	La miniimpresora registra el peso, la identificación y la cantidad de contenedores manipulados.
Sistema automático de extinción	El extintor de polvo seco termosensible actúa automáticamente de forma segura y eficaz.
Neumáticos sin cámara importados	La elección de neumáticos puede personalizarse; se ofrece como opción un neumático sin cámara importado.
Sistema de lubricación automática	La bomba aporta grasa en el momento y cantidad adecuados para lubricar los puntos clave y prolongar los intervalos de sustitución.
Sistema de pesaje de contenedores	El pesaje preciso cumple los requisitos del sector y mejora la protección de seguridad.
Bloqueo automático al sujetar el contenedor	El bastidor se bloquea automáticamente al tomar el contenedor, mejorando el confort y la eficiencia.

GESTIÓN INTELIGENTE DE FLOTA

- Posicionamiento del vehículo
- Diagnóstico remoto
- Supervisión remota
- Aviso de mantenimiento
- Informes estadísticos
- Gestión del vehículo
- Reconocimiento de identificación (opcional)
- Gestión de peso (opcional)

FUNCIONES CONECTADAS

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Conducción <p>Gestión y seguimiento de la conducción.</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Vehículo <p>Gestión remota del vehículo.</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> • Informes <p>Informes inteligentes de actividad.</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Peso <p>Gestión de peso opcional.</p> |