



Almacén Modular Ignífugo

ref. A304010044

Armario modular ignifugo fabricado en acero galvanizado y paneles certificados de 240 minutos al fuego y 120mm de espesor.

Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar o almacenar sobre la cubeta antiderrame.

0,00 € IVA no incluido

Características principales

Descripción	Almacén modular ignífugo
Dimensiones (mm)	1500x1700x2200
Capacidad (l)	300

Características ampliadas

Almacén modular ignifugo, construido en acero galvanizado y paneles certificados de 240 minutos al fuego y 120mm de espesor.

Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar o almacenar sobre la cubeta antiderrame.

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad de retención del cubeto: 300L
- Cubeta antiderrames
- 2 puertas batientes reforzadas certificadas REI-120
- Cierre de puertas automático
- Ventilación lateral para eliminación natural de gases con cierre automático
- Sistema de puesta a tierra para evitar chispas o cargas electrostáticas.
- Cerradura de seguridad

MEDIDAS DISPONIBLES