



Handling & Warehouse Equipment





## Fregadora Eléctrica Conductor a Pie

ref. C201110034

Fregadora y aspiradora a batería conductor a pie ideal para tiendas, supermercados y superficies interiores.

Diseño compacto y ergonómico, gran fiabilidad y rendimiento, gracias a su batería de 2x12V y su ancho de fregado en el cepillo de 550mm.

### 2 490,00 € IVA no incluido

## Características principales

| Peso (kg)        | 800           |
|------------------|---------------|
| Dimensiones (mm) | 1270x760x1040 |

Depósito de agua limpia / sucia 55/65

(1)

Potencia máxima (W) 550
Diámetro cepillo (mm) 550
Ancho de trabajo (mm) 800
Capacidad de trabajo teórico 2200

 $(m^2/h)$ 

### Características ampliadas

Máquina fregadora a batería conductor a pie con succión ideal para tiendas, supermercados y superficies interiores. Gran eficiencia gracias a su rendimiento teorico de 2.200m2/h.

Diseño compacto y ergonómico, gran fiabilidad y rendimiento gracias a su batería 2x12V y su ancho de fregado en el cepillo de 550mm.

Dispone de una pantalla de nivel de agua visible y es fácil de observar el volumen de agua en el tanque de agua limpia.

El tanque de agua sucia está equipado con una cubierta transparente para poder observar el volumen de agua en él.

Una vez que el cepillo deja de moverse, el agua ya no fluye. Lo que alarga la durabilidad de los componentes y evita la necesidad de cerrar manualmente la válvula de agua.

El mango tiene un diseño ergonómico y actual.

Recambios disponibles, consúltenos.

CARACTERÍSTICAS CONDUCTOR

A pie



# EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL A PRECIO ONLINE

Handling & Warehouse Equipment

www.tymbia.com

RENDIMIENTO TEORICO m2/h 2200 ANCHO FREGADO (labio trasero) mm 800 DIAMETRO CEPILLO LATERAL mm 550 POTENCIA MOTOR CEPILLO W 550 AUTONOMIA Horas 3 a 4h VELOCIDAD DE GIRO DEL CEPILLO RPM 200 PRESIÓN DEL CEPILLO CENTRAL kg 25 CAPACIDAD DEPOSITO DE AGUA SUCIA Litros 65 CAPACIDAD DEPOSITO DE AGUA LIMPIA Litros 55 CEPILLO PRINCIPAL mm 800 CEPILLO LATERAL mm 500 VELOCIDAD MÁXIMA DE TRABAJO km/h 7 BATERÍAS V 2X12 PESO NETO kg 800 DIMENSIONES PLEGADAS (largoxanchoxalto) mm 1270x760x1040